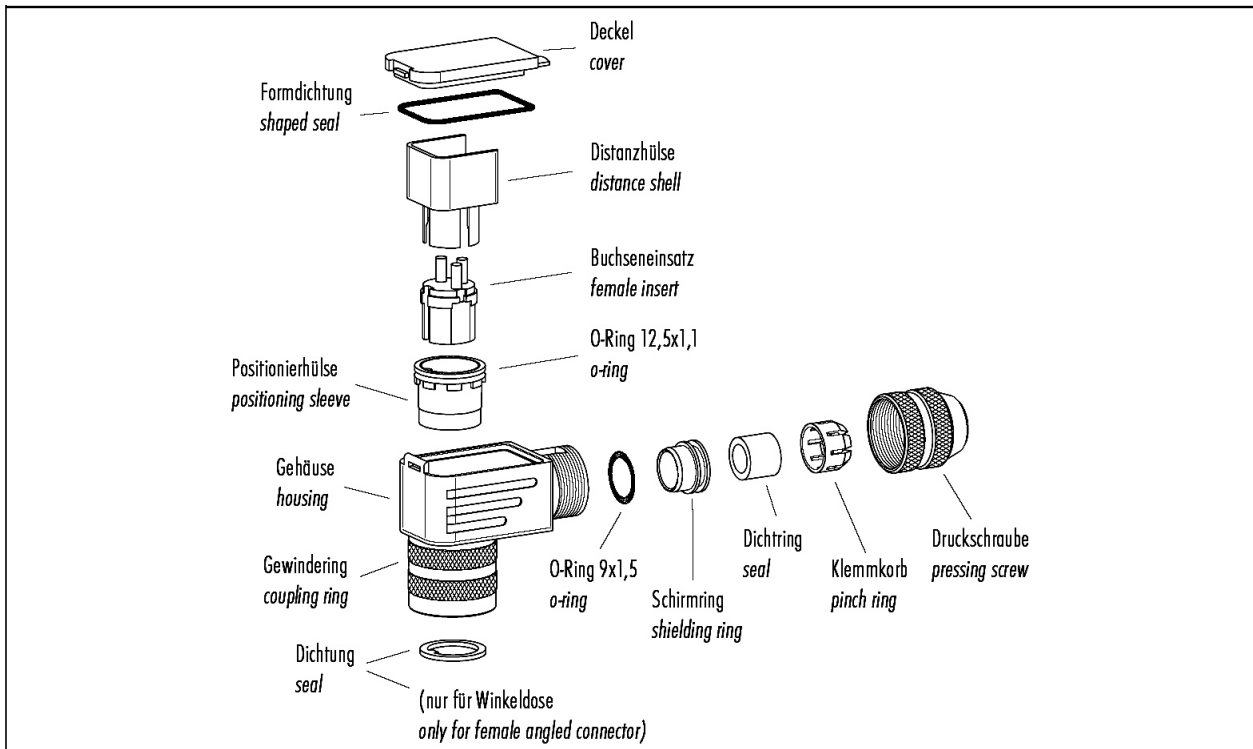


Luftseitige Stecker für CM-Durchführungen, 90° Version
Air side connectors for CM-Feedthroughs, 90° version

220-CON6-AIR90 / 220-CON12-AIR90 / 220-CON19-AIR90

Recommended Cables: 314-CAB6-AIR / 314-CAB12-AIR / 314-CAB20-AIR (Twisted pair versions)

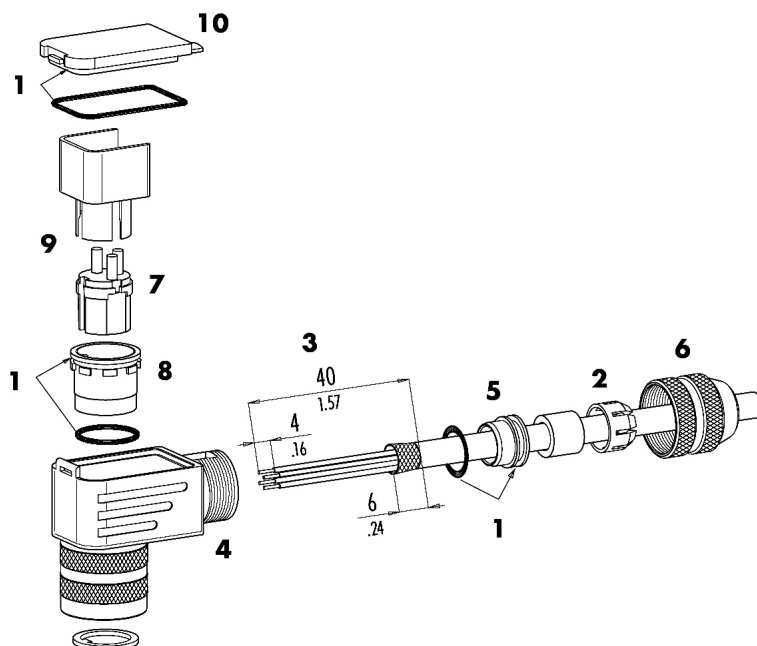


Winkelversion

1. Dichtungen montieren (3x)
2. Kabelteile auffädeln
3. Kabel und Schirm abmanteln
4. Litzen durch das Gehäuse fädeln
5. Schirmring, Klemmkorb montieren
6. Druckschraube leicht andrehen
7. Litzen an Kontakteinsatz löten
8. Verdrehhülse in Winkelstellung montieren
9. Kontakteinsatz, Distanzhülse einsetzen
10. Deckel einhaken
11. Druckschraube festziehen (ca. 10-20 Nm)

Angled version

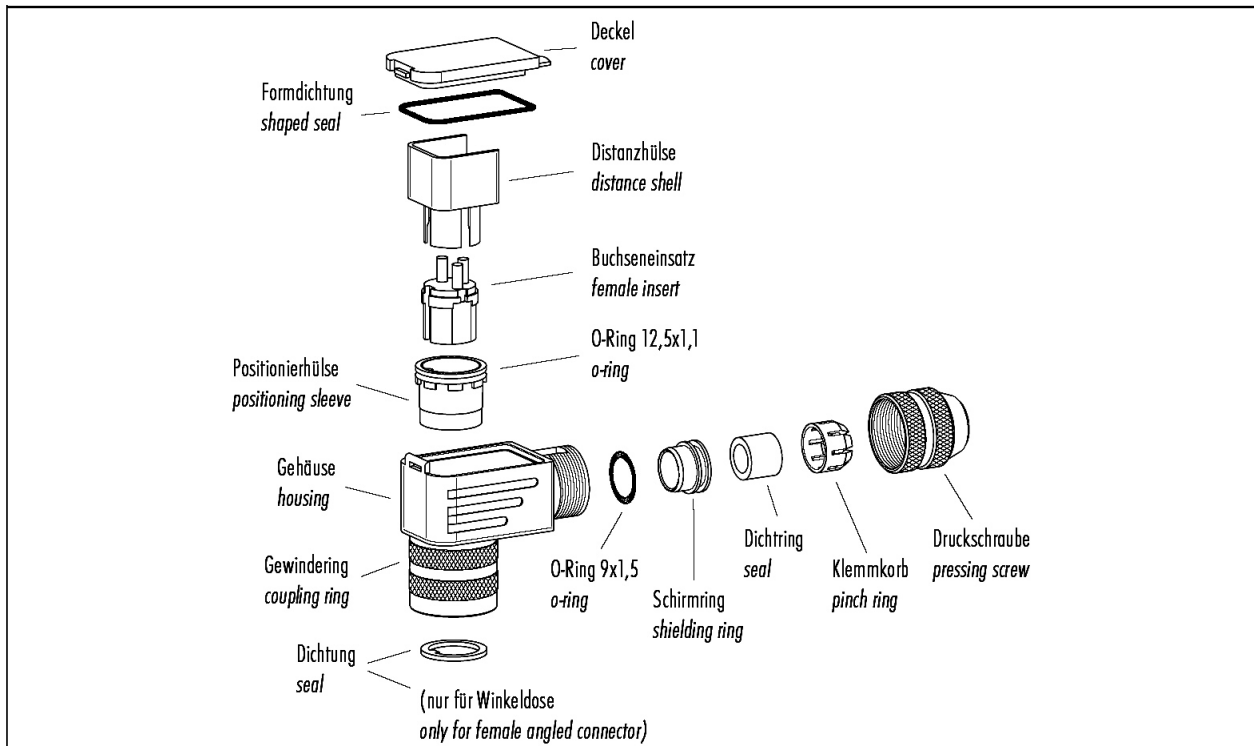
1. Assembly of seal (3x)
2. Stringing cable parts
3. Dismantle cable and shield
4. Thread-up wires through the housing
5. Mount shielding ring and pinch ring
6. Turn on the pressing screw very slightly
7. Solder wires on insert
8. Mount torsion carrier sleeve in angled position
9. Set in insert and distance sleeve
10. Mount cover
11. Fix pressing screw (approx. 10-20 Nm)



Luftseitige Stecker für CM-Durchführungen, 90° Version
Air side connectors for CM-Feedthroughs, 90° version

220-CON6-AIR90 / 220-CON12-AIR90 / 220-CON19-AIR90

Recommended Cables: 314-CAB6-AIR / 314-CAB12-AIR / 314-CAB20-AIR (Twisted pair versions)



Winkelversion

1. Dichtungen montieren (3x)
2. Kabelteile auffädeln
3. Kabel und Schirm abmanteln
4. Litzen durch das Gehäuse fädeln
5. Schirmring, Klemmkorb montieren
6. Druckschraube leicht andrehen
7. Litzen an Kontakteinsatz löten
8. Verdrehhülse in Winkelstellung montieren
9. Kontakteinsatz, Distanzhülse einsetzen
10. Deckel einhaken
11. Druckschraube festziehen (ca. 10-20 Nm)

Angled version

1. Assembly of seal (3x)
2. Stringing cable parts
3. Dismantle cable and shield
4. Thread-up wires through the housing
5. Mount shielding ring and pinch ring
6. Turn on the pressing screw very slightly
7. Solder wires on insert
8. Mount torsion carrier sleeve in angled position
9. Set in insert and distance sleeve
10. Mount cover
11. Fix pressing screw (approx. 10-20 Nm)

